

Selección, Montaje, Operación y Mantenimiento de Bombas Industriales

Dirigido a

Gerentes, Jefes de Áreas, Planificadores, Programadores, Técnicos e Ingenieros de Mantenimiento, Personal de operación de plantas de proceso. Todo personal relacionado a la operación y mantenimiento de bombas industriales.

Objeto

- ✓ Reconocer principios físicos relacionados a los fluidos y su aplicación a las bombas industriales.
- ✓ Conocer los diferentes tipos de bombas, sus componentes característicos y las aplicaciones mas adecuadas a cada uno.
- ✓ Comprender las características particulares de falla de las bombas, sus posibles causas y sus correcciones.
- ✓ Reconocimiento de fallas generadas por problemas operativos o de instalación.

Instructor: Claudio H. Christensen

Ingeniero Mecánico. Consultor en Gestión de Mantenimiento amplia trayectoria en mantenimiento y su planificación. Importante experiencia en la implementación de software Corporativos de Mantenimiento, y su gestión con esta herramienta. Generación de reportes e indicadores para la mejora productiva y Gestión Empresarial. Experto en el manejo de métodos para la mejora continua de servicio y procesos industriales, con la aplicación de conceptos de Programación de actividades, Generación de objetivos a corto, mediano y largo plazo, diseño de herramientas informáticas para el control del desarrollo de objetivos. Aplicación de planeamiento estratégico. Importante desarrollo en la administración de indicadores de clase mundial y reportes de gestión. Facilidades en el manejo de técnicas de difusión y comunicación

Mayo 25 y 26 de 2010

Horario: de 09:00 a 18:00 hs

Lugar: **Hotel Holiday Inn**

Dirección: Colonia 823

Montevideo - Uruguay

Precio U\$D 450

Servicios: Almuerzo y coffee break

Material: Apuntes y certificado de asistencia

Informes e inscripción:

Tel.: 598 (2) 9168411

Fax: 598 (2) 9159377

Mail: info@consultoraidalewis.com

dfreira@consultoraidalewis.com

cursos@asintotal.com

***Todos nuestros cursos pueden ser dictados en su empresa "In Company"
en cualquier región de Uruguay o del exterior***

Selección, Montaje, Operación y Mantenimiento de Bombas Industriales

Temario

- 1. Conceptos generales**
 1. Conceptos de Hidráulica
 2. Clasificación y función de las bombas Industriales
 3. Bombas centrifugas
 4. Bombas de desplazamiento positivo
 5. Bombas de vacío
 6. Bombas especiales
 7. Bombas multietapas
- 2. Bombas**
 1. Terminología básica
 2. Cálculos principales
 - a) Ejemplo de calculo para la altura manométrica
 3. Capacidad de aspiración de una bomba centrifuga
 4. NPSH necesario para una bomba
 - a) Cavitación
 5. Potencias
 6. Curvas características de las bombas
 - a) Ejemplo del manejo de las curvas
 7. Relaciones fundamentales de las bombas centrifugas
- 3. Selección de Bombas**
 1. Cambios en el diámetro del rodete
 2. Campo de funcionamiento
 3. Regulación de caudal en bombas centrifugas
 4. El ruido en las bombas centrifugas
 5. Bombeo para líquidos viscosos
- 4. Componentes de las bombas**
 1. Sellos
 2. Acoplamientos
 3. Rodamientos
 4. Rodetes
- 5. Tuberías**
 1. Nociones de hidráulica
 2. Pérdida de carga en tuberías
 3. Pérdida de carga en accesorios
 4. Golpe de ariete
- 6. Instalación de Bombas**
 1. Bases para bombas
 2. Alineación de bombas
 3. Conexión en paralelo
 4. Conexión en serie
 5. Sumergencia
- 7. Operación de Bombas**
 1. Puesta en marcha
 2. Cuidados
 3. Golpe de ariete
 4. Cavitación
 5. Filtros
 6. Regulación del caudal
 7. Problemas de Operación
- 8. Mantenimiento de Bombas**
 1. Fallas características
 2. Alineación
 3. Vibraciones
 4. Plan de mantenimiento
 5. Técnicas predictivas aplicables a bombas

Los certificados se entregan únicamente a quienes hayan asistido a mas del 85% del curso.

Política de Cancelación:

Si un inscripto no pudiese asistir al curso deberá informarlo por fax o mail con la antelación necesaria, hasta 3 días hábiles de la fecha de inicio del curso, de este modo, se reintegrara el 75% del valor del mismo, menos el 25% en concepto de gastos administrativos, o puede optar por que el valor quede disponible para futuros eventos o se designe a otro participante al mismo curso o a otro futuro.

Pasadas las 72 hs solo podrá mantener el crédito a favor para futuros cursos.

Todos los créditos tienen una validez de 6 meses de la fecha de cancelación.

Eventos cancelados por fuerza mayor, SIM Ingeniería SRL no será responsable de cubrir gastos de viaje, hotel o cualquier otro gasto asumido por el inscripto al evento. De haber sido abonado el curso, quedara el saldo a favor para fechas futuras